

பதவிகள் - வெற்றிடம்

அரசாங்க தொழிற்சாலைத் திணைக்களம்

அரசாங்க தொழிற்சாலைத் திணைக்களத்தின் ஆரம்பநிலை திறன்சார் சேவை வகையில் (PL 3) திறந்த ஆட்சேர்ப்பிற்கான விண்ணப்பங்கள் கோரல் 2026

- 1.0 அரசாங்க தொழிற்சாலைத் திணைக்களத்தில் கீழே குறிப்பிடப்பட்டுள்ள ஆரம்பநிலை திறன்சார் சேவை வகைப் பதவிகளில் நிலவும் வெற்றிடங்களை நிரப்புவதற்காகத் தகைமையுள்ள இலங்கைப் பிரசைகளிடமிருந்து விண்ணப்பங்கள் கோரப்படுகின்றன.
- 2.0 அரசாங்க தொழிற்சாலைத் திணைக்களத்தின் ஆரம்பநிலை திறன்சார் சேவை வகைக்கு ஆட்சேர்ப்புச் செய்யப்படவுள்ள பதவிகளின் வெற்றிடங்கள் கீழுள்ள அட்டவணையில் காட்டப்பட்டுள்ளன.

தொடர் இலக்கம்	அங்கீகரிக்கப்பட்ட பதவிப் பெயர்	வெற்றிடங்களின் எண்ணிக்கை
1.	உட்கரு தயாரிப்பாளர் (Core Maker)	01
2.	உலோக புனைவாளர் (Fabricator - Metal)	02
3.	உலை இயக்குநர் (Furnaceman)	01
4.	பொதுப் பொருத்துநர் (Fitter - General)	08
5.	கனரக வாகன இயக்குநர் (Heavy Vehicle Operator)	04
6.	குழாய் பொருத்துநர் (Pipe Fitter)	01
7.	இயந்திர இயக்குநர்- உற்பத்தி (Machine Operator - Production)	01
8.	இயந்திர வல்லுநர் (Machinist)	08
9.	மரவேலை இயந்திர வல்லுநர் (Machinist-Wood)	01
10.	வார்ப்புத் தொழிலாளர் (Foundry Man)	04
11.	வார்ப்பு மாதிரி தயாரிப்பாளர் (Pattern Maker)	01
12.	நீர்க்குழாய் தொழிலாளர் (Plumber)	01
13.	பற்றவைப்பாளர் (Welder)	05
14.	தச்சர் - தளபாடங்கள் (Carpenter - Furniture)	01
	மொத்தம்	39

3,0 சம்பள அளவுத்திட்டம்:

3.1 சம்பளக் குறியீடு :PL3-2025

3.2 சம்பள அளவுத்திட்டம் : ரூபா 42,780.00 - 10 x 490 - 10 x 540 - 10 x 590 - 12 x 630 - ரூ. 66,540.00

குறிப்பு : (i) பொதுநிர்வாக சுற்றறிக்கை 10/2025 இன் அட்டவணை III இன்படி 2027.01.01 வரை சம்பளம் செலுத்தப்படும். 2027.01.01 முதல் அட்டவணை II இன்படி சம்பளம் செலுத்தப்படும்.

(ii) இச்சம்பளத்திற்கு மேலதிகமாக அரசாங்க உத்தியோகத்தார்களுக்கு அரசினால் அவ்வப்போது வழங்கப்படும் ஏனைய கொடுப்பனவுகளும் உங்களுக்கு உரித்தாகும்.

3.3 சம்பள முறை :

தரம்	ஆரம்பச் சம்பளப் படிநிலை	ஆரம்பச் சம்பளம் (ரூ.)
III	படிநிலை 01	ரூ. 42,780.00
II	படிநிலை 12	ரூ. 48,220.00
I	படிநிலை 22	ரூ. 53,670.00
விசேட	படிநிலை 32	ரூ. 59,610.00

- 4.0 පதවිගිණි / පතවිගිණි තන්මය : තිරත්තරමානතමය ඉව්වුතිය උරිමයදුදයදුතමය
- 5.0 ඉඳ්ඡේර්පුත් තරම : තරම III
- 6.0 මොඞු මුලම : සිඟ්කලම / තමිඞු මර්තමය ඉඟ්කිලම
- 7.0 ඉව්වදෙක්කව්වදම කදමෙකග් :

අඟ්කීකරික්කව්වද පතවිව් වෙයර්	කදමෙකග්
උද්කරු තයාරිව්වාරගර් (Core Maker)	වාර්ව්පුකරුකුත් තේවෙයාරග අනෙත්තු වකෙයාරග උද්කරුකකෙයාරග තයාරිත්තල් මර්තමය අවර්තරුකකෙයාරග මතිව්විද්දු ව්වරඟ්කකෙයාරග වඞුඟ්කුතල්.
උලොකව් වුනෙවාරගර් (Fabricator - Metal)	මරුත්තුමෙකකෙයාරගකකෙයාරග උවකරගඟ්කකෙයාරග තයාරිත්තල්, උලොකත් තකරුකකෙයාරග ව්වඟ්වදුත්ති වඞුඟ්කකෙයාරග උරුවාකුත්තල්, තකරුකකෙයාරග ඉඞුත්තුකකෙයාරග වෙද්දුතල්, වර්ගමය වුසුතල් මර්තමය අවර්තරුකකෙයාරග මතිව්විද්දු ව්වරඟ්කකෙයාරග වඞුඟ්කුතල්.
උලෙ ඉයකුතර් (Furnaceman)	අනෙත්තු වාර්ව්පු ව්වරිකකෙයාරග තේවෙයාරග උලෙකකෙයාරග ඉයකුත්තල්, උලෙකකෙයාරග වඞුඟ්කකෙයාරග මර්තමය අවර්තරුකකෙයාරග මතිව්විද්දු ව්වරඟ්කකෙයාරග වඞුඟ්කුතල්.
වොතුව් වොරුත්තුතර් (Fitter - General)	අනෙත්තු කකෙයාරග/ඉලරුක වොරුත්තු ව්වරිකකෙයාරග (වෙරිය අඟ්ව්වාරග කතවුකග් තයාරිත්තල් උද්වද) ඉයත්තිර් වඞුඟ්කකෙයාරග ව්වරිකකෙයාරග මේර්කොඟ්දු මතිව්විද්දු ව්වරඟ්කකෙයාරග වඞුඟ්කුතල්.
කකෙයාරග වාකක ඉයකුතර් (Heavy Vehicle Operator)	කකෙයාරග වාකකකකෙයාරග ඉයකුත්තල් මර්තමය අවර්තර්ග් සිරිය වරාමරිව්වද ව්වරිකකෙයාරග මේර්කොඟ්දුතල්.
කුඞාර් වොරුත්තුතර් (Pipe Fitter)	කාර්තරුත්ත ඉයත්තිරඟ්කකෙයාරග මර්තමය කොතිකලඟ්කකෙයාරග ඉයකුත්තල්, සිරිය වරාමරිව්වද ව්වරිකකෙයාරග සෙය්තල් මර්තමය මතිව්විද්දු ව්වරඟ්කකෙයාරග වඞුඟ්කුතල්.
ඉයත්තිර ඉයකුතර්- උර්වත්ති (Machine Operator - Production)	ඉඟ්ග් තයාරිකුත්ත ඉයත්තිරඟ්කකෙයාරග ඉඟ්ගෙයාර උර්වත්ති ඉයත්තිරඟ්කකෙයාරග ඉයකුත්තල්, අවර්තර්ග්ග් සිරිය වරාමරිව්වද මේර්කොඟ්දුතල් මර්තමය ව්වරිකකෙයාරගකකෙයාරග මතිව්විද්දු ව්වරඟ්කකෙයාරග වඞුඟ්කුතල්.
ඉයත්තිර වල්ලුතර් (Machinist)	වොරිඟ්, මිල්ලිඟ් ලේත් මර්තමය ඞිරිල්ලිඟ් ඉයත්තිරඟ්කකෙයාරග ඉයකුත්ති උලොකව් වාකකකකෙයාරග තේවෙකුකේර්ව ඉයත්තිර්වදුත්තුතල්, සිරිය වරාමරිව්වද මේර්කොඟ්දුතල් මර්තමය මතිව්විද්දු ව්වරඟ්කකෙයාරග වඞුඟ්කුතල්.
මරවෙලෙ ඉයත්තිර වල්ලුතර් (Machinist-Wood)	තඡ්ඡව් ව්වරිව්වඟ්ග්ග් අනෙත්තු ඉයත්තිරඟ්කකෙයාරග ඉයකුත්තල්, අවර්තර්ග්ග් සිරිය වරාමරිව්වද මේර්කොඟ්දුතල් මර්තමය මතිව්විද්දු ව්වරඟ්කකෙයාරග වඞුඟ්කුතල්.
වාර්ව්පුත් තොඞිලාරගර් (Foundry Man)	වාර්ව්පුකරුකකෙයාරග වාර්ව්පු අඡ්ඡකකෙයාරග තයාරිත්තල්, වාර්ව්පු ව්වරිකකෙයාරග මේර්කොඟ්දුතල් මර්තමය අවර්තරුකකෙයාරග මතිව්විද්දු ව්වරඟ්කකෙයාරග වඞුඟ්කුතල්.
වාර්ව්පු මාතිරි තයාරිව්වාරගර් (Pattern Maker)	වාර්ව්පු අඡ්ඡකකෙයාරගකුත් තේවෙයාරග මර මාතිරිකකෙයාරග තයාරිත්තල් මර්තමය මතිව්විද්දු ව්වරඟ්කකෙයාරග වඞුඟ්කුතල්.
තීර්කුඞාර් තොඞිලාරගර් (Plumber)	PVC මර්තමය GI තීර්කුඞාර් අමෙව්වකකෙයාරග තිරුවුත්තල්, කුඟ්ග්ව්වරෙ සුකාතාර උවකරගඟ්කකෙයාරග මර්තමය ඉඟ්ගෙයාර වොරුත්තිකකෙයාරග තිරුවුත්තල්; තීර් වඞුඟ්කකල අමෙව්වකකෙයාරග ඉයකුත්තල්, සිරිය වරාමරිව්වද මේර්කොඟ්දුතල් මර්තමය මතිව්විද්දු ව්වරඟ්කකෙයාරග වඞුඟ්කුතල්.
වර්තරෙව්වාරගර් (Welder)	ඉරිවාරු, මිඟ්ඡාර, TIG මර්තමය MIG උවකරගඟ්කකෙයාරග ව්වත්තකෙයාරග, අඞුමිඟ්ග්ග්, ඉරුම්පු, වාර්ව්වරුම්පු මර්තමය තුරුව්විඞුකකෙයාරග ඉඞු උද්වද අනෙත්තු වර්තරෙව්වද ව්වරිකකෙයාරග මේර්කොඟ්දු මතිව්විද්දු ව්වරඟ්කකෙයාරග වඞුඟ්කුතල්.
තඡ්ඡර් - තඞ්වඞ්කක (Carpenter - Furniture)	මරත්තල් අනෙත්තු වකෙයාරග තඞ්වඞ්කකකෙයාරග තයාරිත්තල්, මෙරුකුද්දුතල්, වඞුඟ්කකෙයාරග මර්තමය අවර්තරුකකෙයාරග මතිව්විද්දු ව්වරඟ්කකෙයාරග වඞුඟ්කුතල්.

8.0 ஆட்சேர்ப்புத் தகைமைகள்:

(I) கல்வித் தகைமைகள்:

- i. கல்விப் பொதுத் தராதரப் பத்திர (சாதாரண தர) பரீட்சையில் இரண்டு தடவைகளுக்கு மேற்படாத அமர்வுகளில் குறைந்தது இரண்டு திறமைச் சித்திகளுடன் ஆறு (06) பாடங்களில் சித்தியடைந்திருக்க வேண்டும்.
- ii. பொது நிர்வாக சுற்றறிக்கை இல. 28/2016 இன்படி உரிய துறையில் NVQ மட்டம் 03 அல்லது 04 திறனைப் பெற்றிருந்தால் I ஆம் இலக்கத்தின் கீழ் குறிப்பிடப்பட்ட கல்வித் தகைமைகள் பொருந்தாது.

(II) தொழிற்தகைமைகள்:

ஒவ்வொரு பதவிக்குமான கடைமைகளுக்கேற்ப மூன்றாம் நிலை மற்றும் தொழிற்கல்வி ஆணைக்குழுவினால் தீர்மானிக்கப்பட்டவாறு தேசிய தொழில் தகைமையில் (NVQ) நான்காம் (04) மட்டத்திற்குக் குறையாத திறனைப் பெற்றிருக்க வேண்டும்.

ஒவ்வொரு பதவிக்கும் உரிய தொழிற்தகைமைகள் கீழே தரப்பட்டுள்ளன.

அங்கீகரிக்கப்பட்ட பதவிப் பெயர்	தொழிந்தகைமைகள்
உட்கரு தயாரிப்பாளர் (Core Maker)	I. அங்கீகரிக்கப்பட்ட தொழில்நுட்ப நிறுவனமொன்றில் குறைந்தது ஒரு வருடப் பாடநெறியை வெற்றிகரமாக முடித்த சான்றிதழையும் பின்வரும் தொழிந்திறன் மற்றும் அனுபவச் சான்றுகளையும் சமர்ப்பிக்க வேண்டும் II. விசேடப் பணிகளுக்கான உட்கரு வடிவங்களைப் பற்றவைத்தல் அல்லது வார்ப்பதற்குத் திட்டமிடத் திறன். III. பல அளவிலான மணல் உட்கருக்கள் மற்றும் வடிவங்களுக்கான வெல்டிங் மற்றும் பேகிங் முறைகளில் அறிவு IV. உட்கரு மணல் கலவையைத் தயாரித்து, அடைத்து, வலுவூட்டி காற்றோட்டம் அமைத்து, செம்மைப்படுத்தி உட்கருப் பெட்டியைத் தயாரிக்கும் திறன். V. ஓயில் சேண்ட் கலவையைத் தயாரித்து உட்கருக்கள் செய்யும் திறன். VI. இரும்பு மற்றும் இரும்பு அல்லாத உலோகப் பணிகளுக்கான உலர் மணல், பசுமை மணல் மற்றும் சிறப்பு களிமண் உட்கருக் கலவைகளை உரிய விகிதத்தில் தயாரிக்கும் திறன். VII. லோம் மணலைப் பயன்படுத்தி குழாய் உட்கருக்கள் மற்றும் வார்ப்புரு ஆதரவுடன் உட்கரு வடிவங்களைத் தயாரிக்கும் திறன். VIII. அச்சு தயாரிப்பில் உயர்ந்த அறிவும் திறனும்.
உலோக புனைவாளர் (Fabricator - Metal)	NVQ நான்காம் மட்டத் தேர்ச்சி பெற்றிருக்க வேண்டும்.
உலை இயக்குநர் (Furnaceman)	I. அங்கீகரிக்கப்பட்ட தொழில்நுட்ப நிறுவனமொன்றில் குறைந்தது ஒரு வருடப் பாடநெறியை வெற்றிகரமாக முடித்த சான்றிதழையும் பின்வரும் திறன் மற்றும் அனுபவச் சான்றுகளையும் சமர்ப்பிக்க வேண்டும். II. இரும்பு சார்ந்த (Ferrous) மற்றும் இரும்பு சாராத (Non- ferrous) பிரிவுகளின் பல்வேறு உலோக/கலவைப் பாகங்களை உடைத்துப் பார்ப்பதன் மூலமோ வேறு முறைகளிலோ அடையாளம் காணும் திறன். III. இரும்பு அல்லாத உலோக உலைகள், குருசிபின், குருசிபின் இல்லா, எண்ணெய் எரிபொருள் உலைகள் மற்றும் கியுபோலா உலைகளை இயக்கி, பழுதுபார்த்து, பராமரிக்கும் திறன். IV. கியுபோலா உலைக்கான காற்றூட்டிகள், எரிப்பான்கள், தூக்கி, உலையில் பொருள் செலுத்தும் மற்றும் எடையிடும் உபகரணங்களை இயக்கும் திறன். V. உருகிய உலோக வெப்பநிலையை பைரோமீட்டர் மூலம் அளக்கும் அடிப்படை அறிவு. VI. கியுபோலா உலையிலிருந்து வெளியேறும் உருகிய உலோகம் அல்லது புகையைப் பார்த்து வெப்பநிலையை மதிப்பிடும் அறிவு.

අභිකීරිකප්පට්ට පතවිප් පෙයර්	தொழிற்சாலைகள்
	VII. உருக்கத்திற்கான எரிபொருள் உலோக விகிதங்களையும் பொருளாதார ரீதியில் பயனுள்ள அளவுகளையும் அறிந்திருத்தல்.
பொதுப் பொருத்துநர் (Fitter - General)	NVQ நான்காம் மட்டத் தேர்ச்சி பெற்றிருக்க வேண்டும்.
கனரக வாகன இயக்குநர் (Heavy Vehicle Operator)	I. அங்கீகரிக்கப்பட்ட பதிவு செய்யப்பட்ட நிறுவனமொன்றில் கனரக வாகன இயக்கத்தில் குறைந்தது பத்து (10) வருட அனுபவம். II. கனரக வாகன பராமரிப்பில் அடிப்படை அறிவு III. பிரைம் மூவர் டிரைவ்லர் இயக்கும் திறன். IV. கிரேன் இயக்கும் திறன். V. லாரி மற்றும் போர்க்லிஃப்ட் (forklift) இயக்கும் திறன். VI. NVQ நான்காம் மட்டத் தேர்ச்சி.
குழாய் பொருத்துநர் (Pipe Fitter)	I. அங்கீகரிக்கப்பட்ட தொழில்நுட்ப நிறுவனமொன்றில் குறைந்தது இரண்டு வருடப் பாடநெறியை முடித்த சான்றிதழுடன் பின்வரும் தகைமைகள் வேண்டும். II. தொழிலுக்குரிய வரைபடங்களை வாசித்துப் புரிந்துகொள்ளுதல். III. சூடான மற்றும் குளிர்ந்த நீர் விநியோக குழாய் அமைப்புகளை பொருத்துதல் மற்றும் பராமரித்தல். IV. கழிவுநீர் வெளியேற்றக் குழாய் அமைப்புகளை பொருத்துதல் மற்றும் பராமரித்தல். V. குளிரூட்டப்பட்ட நீர் (Chill Water) குழாய் அமைப்புகளை பொருத்துதல் மற்றும் பராமரித்தல். VI. நீராவி குழாய் அமைப்புகளை பொருத்துதல் மற்றும் பராமரித்தல். VII. அழுத்தப்பட்ட காற்றுக் குழாய் அமைப்புகளை பொருத்துதல் மற்றும் பராமரித்தல். VIII. தீயணைப்பு உபகரணங்கள் மற்றும் சாதனங்களை பொருத்துதல் மற்றும் பராமரித்தல். IX. நீர்ப்பம்பிகளை பொருத்துதல் மற்றும் பராமரித்தல்.
இயந்திர இயக்குநர்- உற்பத்தி (Machine Operator - Production)	I. அங்கீகரிக்கப்பட்ட தொழில்நுட்ப நிறுவனமொன்றில் குறைந்தது இரண்டு வருடப் பாடநெறியை முடித்த சான்றிதழுடன் பின்வரும் திறன்களுக்கான சான்றுகள் வேண்டும். II. வரைபடங்களை வாசித்துப் புரிந்துகொள்ளுதல், III. போல்ட் வடிவமைக்கும் இயந்திரத்தை இயக்கக்கூடியவராக இருத்தல் IV. திரவ அழுத்த இயந்திரங்களை இயக்கக்கூடியவராக இருத்தல். V. கொல்லர் தொழிலுக்கான வடிவமைக்கும் இயந்திரங்கள் மற்றும் அழுத்தும் இயந்திரங்களை இயக்கக்கூடியவராக இருத்தல். VI. இயந்திர வேகத்தைச் சீரமைத்தல். VII. உற்பத்தி இயந்திரங்களை இயக்கிப் பராமரித்தல். VIII. உற்பத்திப் பொருட்களின் விவரக்குறிப்புகளைச் சோதித்து உற்பத்தி அறிக்கைகள் தயாரித்தல்.
இயந்திர வல்லுநர் (Machinist)	NVQ நான்காம் மட்டத் தேர்ச்சி பெற்றிருக்க வேண்டும்.
மரவேலை இயந்திர வல்லுநர் (Machinist-Wood)	I. அங்கீகரிக்கப்பட்ட தொழில்நுட்ப நிறுவனமொன்றில் குறைந்தது இரண்டு வருடப் பாடநெறியை முடித்த சான்றிதழும் உரிய அனுபவமும் வேண்டும். II. குறித்த தொழிலுக்கு தொடர்புடைய கருவிகள் மற்றும் இயந்திரங்களின் பராமரிப்பு தொடர்பாக சிறந்த அறிவைக் கொண்டிருக்க வேண்டும். III. குறித்த தொழிலுடன் தொடர்புடைய அடிப்படை அறிவு மற்றும் அடிப்படைக் கோட்பாடுகள் தொடர்பாக போதிய அறிவைக் கொண்டிருக்க வேண்டும். IV. தொழிலுடன் தொடர்புடைய வரைபடம் / திட்டத்தை வாசித்து புரிந்து கொள்ளக்கூடியவராக இருக்க வேண்டும்.

அங்கீகரிக்கப்பட்ட பதவிப் பெயர்	தொழிந்தகைமைகள்
	IV. கழிவுநீர் வடிகால் அமைப்புகளைப் பொருத்துதல் தொடர்பான அறிவும் அனுபவமும் கொண்டிருக்க வேண்டும். V. வீட்டு கழிவுநீர் மற்றும் கழிவுகற்றல் அமைப்புகளைப் பொருத்துதல். பராமரித்தல் தொடர்பான அறிவும் அனுபவமும் கொண்டிருக்க வேண்டும். VI. பல்வேறு வகையான குழாய்கள் மற்றும் உபகரணங்கள், குறிப்பாக எஃகு குழாய்கள், பொருத்துதல் தொடர்பான அறிவும் அனுபவமும் கொண்டிருக்க வேண்டும்.
பற்றவைப்பாளர் (Welder)	NVQ நான்காம் மட்டத் தேர்ச்சி பெற்றிருக்க வேண்டும்.
தச்சர் - தளபாடங்கள் (Carpenter - Furniture)	I. அங்கீகரிக்கப்பட்ட தொழில்நுட்ப நிறுவனமொன்றில் குறைந்தது. இரண்டு வருடப் பாடநெறியை முடித்த சான்றிதழும் பின்வரும் திறன்களும் வேண்டும். II. தொழில் தொடர்பான வரைபடங்களை வாசித்து புரிந்துகொள்ளும் திறன். III. பல்வேறு மர வகைகள் மற்றும் அவற்றின் தரம், பயன்பாடு தொடர்பான அறிவு. IV. பல்வேறு மர இணைப்புகள் மற்றும் அவற்றை உருவாக்கும் முறைகள் தொடர்பான அறிவு. V. மரப் பொருட்களுக்கான மதிப்பீடுகளைத் தயாரிக்கும் திறன். VI. மரப் பலகைகளால் மரப் பொருட்களைத் தயாரிக்கும் திறன். VII. மரக் கட்டைகள் மற்றும் பலகைகளால் மரப் பொருட்களைத் தயாரிக்கும் திறன். VIII. இயந்திரத்தில் செயலாக்கப்பட்ட மரம் மற்றும் பலகைகளால் மரப் பொருட்களைத் தயாரிக்கும் திறன். IX. இயந்திரங்கள், கருவிகள் மற்றும் Power Tools-ஐப் பராமரித்தல் மற்றும் கருவிகளைக் கூர்மைப்படுத்தும் திறன்.

(III) அனுபவம் :

அரசாங்க அல்லது தனியார் நிறுவனமொன்றில் உரிய துறையில் இரண்டு (02) வருட அனுபவம் மேலதிகத் தகையதாகக் கருதப்படும்.

(IV) உடற்தகைமை :

ஒவ்வொரு விண்ணப்பதாரரும் இலங்கையின் எந்தப் பிரதேசத்திலும் பணியாற்றவும் பதவிக்குரிய கடமைகளை நிறைவேற்றவும் போதிய உடல் மற்றும் உள்ளத் தகுதியுடையவராக இருக்க வேண்டும்.

(V) ஏனையவை :

- i. இலங்கைப் பிரசையாக இருக்க வேண்டும்.
- ii. விண்ணப்பதாரர் சிறந்த நற்குணமுடையவராக இருக்க வேண்டும்.
- iii. பதவிக்கு ஆட்சேர்ப்பதற்குத் தேவையான அனைத்து தகைமைகளும் விண்ணப்ப அறிவித்தல்/ வர்த்தமானியில் குறிப்பிடப்படும் 2026.09.25 ஆந் திகதியன்று எல்லா வகையிலும் பூர்த்தி செய்யப்பட்டிருக்க வேண்டும்.

9.0 வயது :

விண்ணப்ப முடிவுத் திகதியன்று 18 வயதிற்குக் குறையாமலும் 45 வயதிற்கு மேற்படாமலும் இருக்க வேண்டும்.

10.0 ஆட்சேர்ப்புமுறை :

தொழில் செய்முறைப் பரீட்சை மற்றும் தகைமை மதிப்பீட்டு நேர்முகப் பரீட்சையின் பெறுபேறுகளின் அடிப்படையில் ஆட்சேர்ப்பு செய்யப்படுகும்.

10.1.1 தொழில் செய்முறைப் பரீட்சை :

பதவிப் பெயர்	வினாத்தாள்	பாடத்திட்டம்	காலம்	மொத்தப் புள்ளிகள்	சித்திப் புள்ளிகள்
உட்கரு தயாரிப்பாளர் (Core Maker)	பாட அறிவு	பின்வரும் துறைகளில் இரண்டில் செய்முறைப் பரீட்சையில் சித்தியடைய வேண்டும். a. கோர் மணல் கலவையைத் தயாரித்து, அழுத்தி அமைத்து, காற்றோட்டம் மற்றும் உலோகப் பாய்ச்சல் வழிகளுடன் கோர் பெட்டியைத் தயாரித்தல். b. இரும்பு மற்றும் இரும்பு சாராத உலோக வேலைகளுக்குத் தேவையான கோர் மணல், பசை மற்றும் மேற்பூச்சுக் கலவைகளைச் சரியான விகிதத்தில் தயாரித்தல். c. சிக்கலான மற்றும் பல கோர்கள் கொண்ட வேலைகளில், தேவையான வார்ப்புருக்கள் மற்றும் அளவீட்டுக் கருவிகளைப் பயன்படுத்தி கோர்களை அமைத்தல். d. எண்ணெய் மணல் கலவையைத் தயாரித்து, அதைப் பயன்படுத்தி கோர்களை உருவாக்குதல்.	01 மணித் தியாலம்	100	40
உலோகப் புனைவாளர் (Fabricator - Metal)	பாட அறிவு	பின்வரும் துறைகளில் இரண்டில் செய்முறைப் பரீட்சையில் சித்தியடைய வேண்டும் a. உலோகத்தை வெட்டுவதற்காக அடையாளமிடுதல். b. தயாரிக்கப்பட்ட உலோகப் பாகங்களை ஒன்றுசேர்த்தல்.	01 மணித்தியாலம்	100	40
உலை இயக்குநர் (Furnace man)	பாட அறிவு	பின்வரும் துறைகளில் இரண்டில் செய்முறைப் பரீட்சையில் சித்தியடைய வேண்டும். a. விவரக்குறிப்பின்படி தேவையான உலோகங்கள் மற்றும் சேர்மப் பொருட்களைப் பயன்படுத்தி உருக்கு உலையை முறையாக இயக்குதல். b. இரும்பு மற்றும் இரும்பு சாராத உலோகங்கள் மற்றும் உருக்கு உலைக்கான சரியான கோக் தரத்தை அடையாளம் காணுதல். c. உலோகங்களைச் சேர்த்து உருக்கி, கழிவுகளை அகற்றி, உருகிய உலோகத்தைப் பெற்று, உலையை நிறுத்தி வார்ப்பு செய்தல். d. உருக்கு உலைக்குரிய காற்றாதிகள், எரிப்பான்கள், தூக்கி, மூலப்பொருள் செலுத்தும் மற்றும் எடை போடும் கருவிகளை இயக்குதல்.. e. பல்வேறு உலோகங்கள் மற்றும் உலோகக் கலவைகளை உடைத்தல் அல்லது பிற முறைகள் மூலம் அடையாளம் காணுதல்.	01 மணித்தியாலம்	100	40

பதவிப் பெயர்	வினாத்தாள்	பாடத்திட்டம்	காலம்	மொத்தப் புள்ளிகள்	சித்திப் புள்ளிகள்
பொதுப் பொருத்துநர் (Fitter - General)	பாட அறிவு	பின்வரும் துறைகளில் இரண்டில் செய்முறைப் பரீட்சையில் சித்தியடைய வேண்டும். a. இயந்திர உபகரணங்களையும் டைபாகங்களையும் ஒன்று சேர்த்து நிறுவுதல். b. இயந்திரப் பராமரிப்பில் நல்ல அறிவு.	01 மணித்தியாலம்	100	40
கனரக வாகன இயக்குநர் (Heavy Vehicle Operator)	பாட அறிவு	பின்வரும் துறைகளில் இரண்டில் செய்முறைப் பரீட்சையில் சித்தியடைய வேண்டும். a. பயணிகள் பேருந்தை ஓட்டுதல். b. சரக்கு லொறியை ஓட்டுதல். c. போர்க்லிஃப்ட் இயந்திரத்தை இயக்குதல். d. கனரக வாகனப் பராமரிப்பில் அடிப்படை அறிவு.	01 மணித்தியாலம்	100	40
குழாய் பொருத்துநர் (Pipe Fitter)	பாட அறிவு	பின்வரும் துறைகளில் இரண்டில் செய்முறைப் பரீட்சையில் சித்தியடைய வேண்டும். a. சூடான மற்றும் குளிர்ந்த நீர் வழங்கல் குழாய்களைப் பொருத்துதல் மற்றும் பராமரித்தல். b. கழிவுநீர் அமைப்புகளைப் பொருத்துதல் மற்றும் பராமரித்தல். c. குளிர்ந்த நீர் குழாய்களைப் பொருத்துதல் மற்றும் பராமரித்தல். d. நீராவிக்குழாய் அமைப்புகளைப் பொருத்துதல் மற்றும் பராமரித்தல். e. அழுத்தக் காற்றுக் குழாய் அமைப்புகளைப் பொருத்துதல் மற்றும் பராமரித்தல். f. தீயணைப்பு உபகரணங்கள் மற்றும் சாதனங்களைப் பொருத்துதல் மற்றும் பராமரித்தல். g. எரிவாயு வழங்கல் குழாய் அமைப்புகளைப் பொருத்துதல் மற்றும் பராமரித்தல். h. நீர்ப்பம்பிகளைப் பொருத்துதல் மற்றும் பராமரித்தல்.	01 மணித்தியாலம்	100	40

ප්‍රවේශ් පෙයාර්	විනාත් තාණ්	පාඨත්තිද්දම්	කාලම්	මොත්තප් පුණ්ලිකණ්	සිත්තිප් පුණ්ලිකණ්
இயந்திர இயக்குநர் - உற்பத்தி (Machine Operator - Production)	பாட அறிவு	பின்வரும் துறைகளில் இரண்டில் செய்முறைப் பரீட்சையில் சித்தியடைய வேண்டும். a. உலோக வடிவமைப்பு இயந்திரங்கள் மற்றும் அழுத்தி இயந்திரங்களை இயக்கி, தினசரி பராமரித்தல். b. போல்ட் தயாரிக்கும் இயந்திரங்களை இயக்கி, பராமரித்தல். c. திரவ அழுத்த இயந்திரங்களை இயக்கி, தினசரி பராமரித்தல்.	01 மணித்தி யாலம்	100	40
இயந்திர வல்லுநர் (Machinist)	பாட அறிவு	பின்வரும் துறைகளில் இரண்டில் செய்முறைப் பரீட்சையில் சித்தியடைய வேண்டும். a. லேத் இயந்திரப் பணிகளில் நல்ல அனுபவம் பெற்றிருத்தல். b. துளையிடுதல் மற்றும் அது தொடர்பான பணிகளில் நல்ல அனுபவம் பெற்றிருத்தல். c. லேத் மற்றும் துளையிடும் கருவிகளைக் கூர்மைப்படுத்துவதில் அனுபவம் பெற்றிருத்தல்.	01 மணித்தி யாலம்	100	40
மரவேலை இயந்திர வல்லுநர் (Machinist - Wood)	பாட அறிவு	கீழே குறிப்பிடப்பட்டுள்ள 06 மரவேலை இயந்திரங்களில், தடிமனை சமப்படுத்தும் இயந்திரம் உட்பட குறைந்தது 05 இயந்திரங்களை இயக்கும் திறன் பெற்றிருக்க வேண்டும். a. மோர்டைசிங் இயந்திரம். (Mortising Machine) b. டெனனிங் இயந்திரம். (Tenoning Machine) c. எளிய மோல்டிங் இயந்திரம். d. சாண்டிங் இயந்திரம். e. மர வேலைப்பாட்டு இயந்திரம். f. தடிமனை சமப்படுத்தும் இயந்திரம்	01 மணித்தி யாலம்	100	40

ප්‍රවේශ් පෙයර්	විනාත් තාන්	පාඨත්තිද්දම්	කාලම්	මොත්තප් පුළුනිකල්	සිත්තිප් පුළුනිකල්
தச்சர் - தளபாடங்கள் (Carpenter - Furniture)	பாட அறிவு	பின்வரும் துறைகளில் இரண்டில் செய் முறைப் பரீட்சையில் சித்தியடைய வேண்டும். a. மரப் பொருட்களுக்கான மதிப்பீடு தயாரிக்கும் திறன். b. மரப் பலகைகளால் மரப் பொருட்கள் தயாரிக்கும் திறன். c. மரக் கட்டைகள் மற்றும் பலகைகளால் மரப் பொருட்கள் தயாரிக்கும் திறன். d. செயலாக்கப்பட்ட மரம் மற்றும் பலகைகளால் மரப் பொருட்கள் தயாரிக்கும் திறன். e. இயந்திரங்கள், கருவிகள் மற்றும் மின்சாரக் கருவிகளைப் பராமரிக்கும் திறன்.	01 மணித்தி யாலம்	100	40

10.1.2 தகைமை மதிப்பீட்டு நேர்முகப் பரீட்சை :

புள்ளிகள் வழங்கப்படும் பிரதான தலைப்புகள்	அதிகபட்சப் புள்ளிகள்	புள்ளிகள் வழங்கும் முறை	புள்ளிகள்
மேலதிக கல்வித் தகைமைகள்	20	க.பொ.த. (உயர்தர) பரீட்சையின் பொதுப் பரீட்சையைத் தவிர சித்தியடைந்த ஒவ்வொரு பாடத்திற்கும் 02 புள்ளிகள். அங்கீகரிக்கப்பட்ட நிறுவனத்தில் பெற்ற டிப்ளோமா அல்லது சான்றிதழ் நெறிகள்: i. 03-06 மாதங்கள் - 04 புள்ளிகள் ii. 06-12 மாதங்கள் - 08 புள்ளிகள் iii. 12 மாதங்கள் அல்லது மேல்- 14 புள்ளிகள்	06 14
சேவை அனுபவம்	40	அரசாங்க அல்லது தனியார் நிறுவனமொன்றில் உரிய துறையில் ஒவ்வொரு வருட அனுபவத்திற்கும் 08 புள்ளிகள்.	40
பயிற்சி நெறிகளைப் பின்பற்றி யிருத்தல்	15	அரசினால் அங்கீகரிக்கப்பட்ட நிறுவனத்தில் பொறியியல் துறையில் பயின்ற பயிற்சி நெறிகள்: i. ஒரு மாதத்திற்குக் குறைவு -02 புள்ளிகள் ii. 01-03 மாதங்கள் - 05 புள்ளிகள் iii. 03-06 மாதங்கள் - 10 புள்ளிகள் iv. 06 மாதங்களுக்கு மேல் - 15 புள்ளிகள்	15

புள்ளிகள் வழங்கப்படும் பிரதான தலைப்புகள்	அதிகபட்சப் புள்ளிகள்	புள்ளிகள் வழங்கும் முறை	புள்ளிகள்
பாடசாலைச் சாராத செயற்பாடுகள்	20	வினையாட்டுச் சான்றிதழ்களுக்கு: மாகாண மட்ட வெற்றிக்கு 05 புள்ளிகளும் அகில இலங்கை மட்ட வெற்றிக்கு 10 புள்ளிகளும் (ஒன்று அல்லது அதற்கு மேல்) வழங்கப்படும். பாடசாலை மாணவர் தலைவர் பதவிக்கு 05 புள்ளிகள் வழங்கப்படும்.	20
நேர்முகப் பரீட்சையில் வெளிப்படுத்தும் திறமை	05	நேர்முகப் பரீட்சையில் வெளிப்படுத்தும் திறமைக் கேற்ப புள்ளிகள் வழங்கப்படும்.	05
மொத்தம்			100

குறிப்பு - பதவிக்குரிய அனுபவம் ஏற்றுக்கொள்ளத்தக்க சான்றிதழ்கள் மூலம் உறுதிப்படுத்தப்பட வேண்டும். அத்தகைமைகள் விண்ணப்பங்கள் ஏற்கப்படும் இறுதித் திகதியான 2026.10.23 அன்று செல்லுபடியாக இருக்க வேண்டும்.

- 11.0 அரசாங்க சேவை ஆணைக்குழு சுற்றறிக்கை இல. 01/2020 இன் ஏற்பாடுகளுக்கமைய ஒழுக்காற்றுத் தண்டனை பெற்றிருக்கக் கூடாது.
- 12.0 விண்ணப்பத்தை நிரப்பும்போது மிகவும் கவனமாகச் சரியான தகவல்களை வழங்க வேண்டும். தகைமைகளைச் சரிபார்க்கும்போது விண்ணப்பதாரர் தகுதியற்றவர் எனத் தெரியவந்தால் எந்த நிலையிலும் அவரது விண்ணப்பம் இரத்துச் செய்யப்படலாம். விண்ணப்பதாரர் வழங்கிய தகவல் ஏதேனும் பொய்யானது எனப் பின்னர் தெரியவந்தால் அவர் அரசாங்க சேவையிலிருந்து நீக்கப்படலாம்.
- 13.0 விண்ணப்பம் குறிப்பிடப்பட்ட மாதிரிப்படிவத்திற்கமையச் சமர்ப்பிக்கப்பட வேண்டும். அறிவித்தலுடன் இணைக்கப்பட்ட மாதிரி விண்ணப்பத்திற்கு அமைவில்லாத மற்றும் பூர்த்தியற்ற விண்ணப்பங்கள் எவ்வித அறிவித்தலுமின்றி நிராகரிக்கப்படும்.
- 14.0 விண்ணப்பதாரரின் கையொப்பம் அரசாங்க பாடசாலை அதிபர், சமாதான நீதவான், சத்தியப் பிரமாண ஆணையாளர், சட்டத்தரணி, பிரசித்த நொத்தாரிசு, முப்படைகளின் அதிகாரம் பெற்ற உத்தியோகத்தர், பொலிஸ் சேவையில் வர்த்தமானிப்படுத்தப்பட்ட பதவியிலுள்ள உத்தியோகத்தர் அல்லது அரசின் நிரந்தர பதவியிலுள்ள பதவிநிலை உத்தியோகத்தர் ஒருவரால் சான்றுப்படுத்தப்பட்டிருக்க வேண்டும்.
- 15.0 இந்த அறிவித்தலில் குறிப்பிடப்பட்ட தகைமைகள் உடையவர்கள் மட்டுமே விண்ணப்பித்துள்ளனர் என்ற அனுமானத்தின் அடிப்படையில், உரிய திகதியில் அல்லது அதற்கு முன்னர் விண்ணப்பங்களைச் சமர்ப்பித்த அனைவரும் அரசாங்க தொழிற்சாலைத் திணைக்களப் பணிப்பாளர் நாயகத்தினால் தொழில் செய்முறைப் பரீட்சைக்கும் தகைமை மதிப்பீட்டு நேர்முகப் பரீட்சைக்கும் அழைக்கப்படுவர். எனினும், அவ்வாறு அழைப்பது விண்ணப்பதாரர் இப்பதவிக்கான தகைமைகளைப் பூர்த்தி செய்துள்ளதாக ஏற்றுக்கொள்ளப்படாது. நேர்முகப் பரீட்சையின்போது அறிவித்தலுக்கமையத் தேவையான தகைமைகள் இல்லை எனத் தெரியவந்தால் அவர்களின் விண்ணப்பம் இரத்துச் செய்யப்படும்.
- 16.0 விண்ணப்பதாரரின் அடையாளத்தை உறுதிப்படுத்துவதற்குப் பின்வரும் ஆவணங்களில் ஒன்றைச் சமர்ப்பிக்க வேண்டும்:
 - I. ஆட்பதிவுத் திணைக்களத்தினால் வழங்கப்பட்ட தேசிய ஆளடையாள அட்டை;
 - II. செல்லுபடியான இலங்கை சாரதி அனுமதிப்பத்திரம்;
 - III. செல்லுபடியான கடவுச்சீட்டு.
- 17.0 இங்கு குறிப்பிடப்படாத ஏதேனும் விடயம் இருப்பின் அதுகுறித்த இறுதித் தீர்மானம் அரசாங்க தொழிற்சாலைத் திணைக்களப் பணிப்பாளர் நாயகத்தினால் மேற்கொள்ளப்படும். அனைத்து விண்ணப்பதாரர்களும் இவ்விதித்தலில் கூறப்பட்டுள்ள பொது விதிகளின்படி செயல்படக் கட்டுப்பட்டுள்ளனர்.

18.0 விண்ணப்பிக்கும் முறை :

அனைத்து விபரங்களையும் உள்ளடக்கி இத்துடன் இணைக்கப்பட்ட மாதிரி விண்ணப்பத்திற்கமையப் பூர்த்தி செய்யப்பட்ட விண்ணப்பத்தை, கல்வித் தகைமைகள், தொழிற்சாலைகள், சேவை அனுபவம், பயிற்சி நெறிகள் மற்றும் பாடசாலைச் சாராத செயற்பாடுகளை உறுதிப்படுத்தும் சான்றிதழ்களின் பிரதிகளுடன் 2026, ஒற்றோபர் 23 ஆம் திகதி அல்லது அதற்கு முன்னர் கிடைக்குமாறு “பணிப்பாளர் நாயகம், அரசாங்க தொழிற்சாலைத் திணைக்களம், கொலன்னாவ வீதி, கொலன்னாவ” என்ற முகவரிக்கு பதிவுத் தபாலில் அனுப்ப வேண்டும். விண்ணப்பம் இடப்படும் உறையின் இடது மேல் மூலையில் “ஆரம்பநிலை திறன்சார் சேவை வகையின் III ஆம் தரப் பதவிகளுக்கான திறந்த ஆட்சேர்ப்பு - 2026” எனத் தெளிவாகக் குறிப்பிட வேண்டும்.

பொறி. எஸ். என். பி. எம். பத்மசிறி,
பணிப்பாளர் நாயகம்.

அரசாங்க தொழிற்சாலைத் திணைக்களம்,
கொலன்னாவ வீதி,
கொலன்னாவ,
2026, செத்தெம்பர் 21.